

NMTE/MTE 磁力张力器使用说明书

一、概述:

张力器(俗称张力线架)是绕线机在绕线时产生可调性张力的关键机构,能使漆包线绕线时始终带有需要适宜的张力,从而使绕制的线圈松紧适宜、紧固饱满,保证了线圈的技术指标一致性。

磁力张力器是通过磁转矩产生阻尼,无机械摩擦,因此能长期产生稳定张力,且精度能得到有效保证。

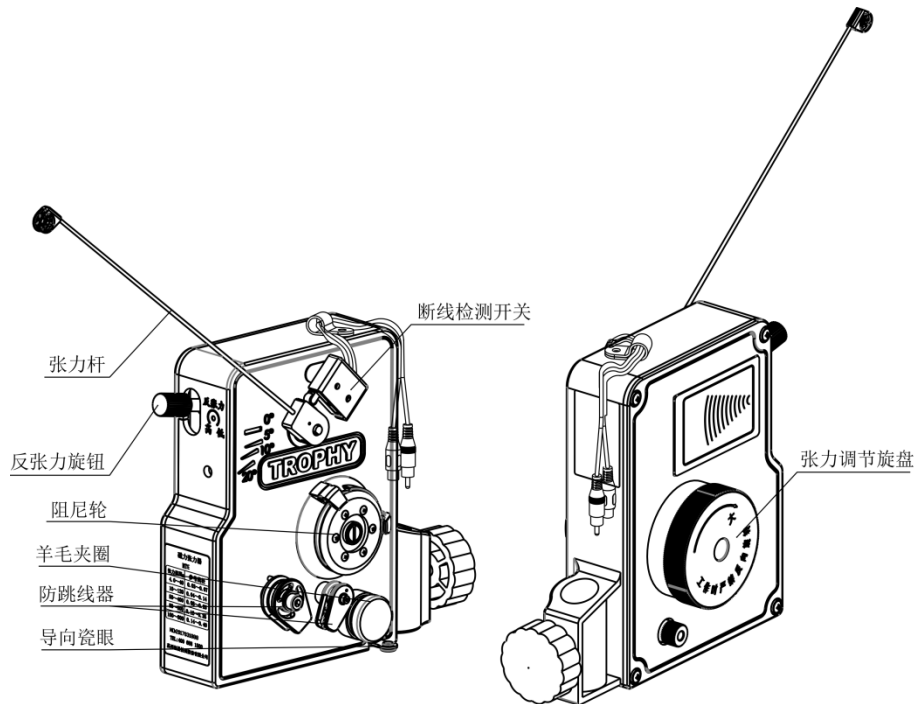
二、产品型号:

型 号	张力范围(g)	建议使用线径(mm)	断线警报方式
NMTE004-S120-C	4~120	0.03~0.14	微动开关式
NMTE004-S120-B			电子感应式
NMTE014-M400-C	14~400	0.06~0.25	微动开关式
NMTE014-M400-B			电子感应式
NMTE030-L800-C	30~800	0.08~0.40	微动开关式
NMTE030-L800-B			电子感应式

注:

- 1、本公司保留对相关技术参数修改之权利,如有变更恕不另行通知。
- 2、型号选用不详之处可向本公司咨询。
- 3、对于使用表面含蜡层的漆包线、自捻线、自溶线等,技术参数及包修事项上会产生差异。

三、机器零件:



注:因型号不同而引起的结构差异,以实物为准。

四、张力器使用环境要求

温度要求：-5℃~30℃

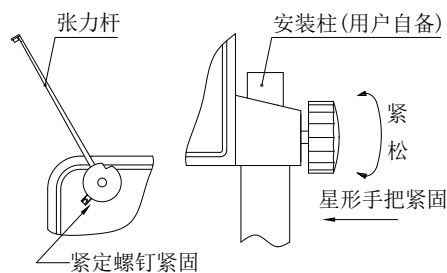
湿度要求：30%~60%

空气净化要求：空气洁净度等级为 6 级（1000 级）。

漆包线清洁要求：漆包线应在相对干净的环境中存放使用，同时使用的漆包线应干净，表面清洁无灰尘，如必须使用有蜡漆包线时，用户应自行增加多级过滤装置并经常清洁过线部位，以免灰尘夹杂着蜡层吸附在阻尼圈上引起故障。

五、张力器安装说明

按图二所示安装张力杆和固定张力器。

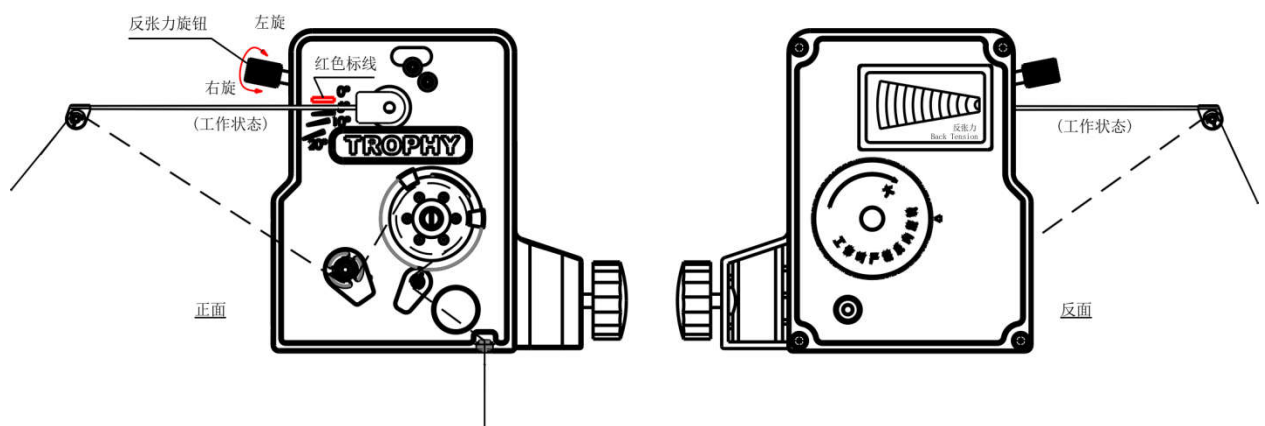


图二

六、张力调整步骤

- 1、漆包线按产品标签所示走线方式通过张力器。
- 2、通过张力器背面的羊毛圈旋钮调节，放松羊毛夹圈夹紧程度。使用 5g 以下张力时，羊毛夹圈必须完全放松，使其只产生微小阻力。
- 3、根据用户所需张力，通过反复调节张力调节旋盘及反张力旋钮，使输出张力达到要求且张力杆工作角度合适。

（见图三）



图三

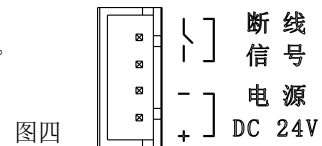
张力调整方式见下表

张力情况	张力杆工作角度	调整办法
张力太大/小	----	背面张力调节旋盘左旋/右旋
----	张力杆工作角度大/小	顶部张力微调旋钮右旋/左旋
张力小	张力杆工作角度大	背面张力调节旋盘右旋
张力小	张力杆工作角度小	顶部张力微调旋钮左旋
张力大	张力杆工作角度大	顶部张力微调旋钮右旋
张力大	张力杆工作角度小	背面张力调节旋盘左旋

普通情况下，张力杆与盒体上平面平行时为最佳工作状态，也可根据用户需要使用合适的工作角度，但工作时张力杆不得高于盒面上的红色标线。

！注意：

- 1、在工作过程中只允许张力由小调大，不允许由大调小。当张力需由大调小时，必须在停止状态下调整，以免引起断线。
- 2、如在调整中出现张力脉动现象，先将张力调节旋盘右旋至最大张力，然后缓慢退回到所需张力附近重新调整。
- 3、调整结束开始工作，张力杆的工作角度如与安装静态时的角度一样，则请务必再重新调整张力，以免张力器各部件造成非正常磨损，而降低使用寿命。
- 4、如果张力反复调整仍无效，请确认选用型号是否正确，或及时与我公司联系。
- 5、电子式断线警报功能接线如图四。



五、常见故障及处理办法

序号	故障现象	排除办法
1	放置较长时间不使用后启动张力变大	张力调节旋盘右旋至最大张力后再返回
2	线跳到阻尼轮外面或线卡到阻尼轮里面	适当放松羊毛圈
3	工作时阻尼轮打滑	适当夹紧羊毛圈

六、包修说明

- 1、正常情况使用，未经客户拆修，自购货之日起免费保修三个月。
- 2、超出保修期，终身提供收费维修服务。
- 3、即使在免费保修期内，下列情况用户需承担维修费用：
 - a). 替换易损件：羊毛圈、导向瓷件、过线轮、张力杆；
 - b). 因使用不当、不可抗力造成的损坏；
 - c). 未经本公司允许自行拆卸；
 - d). 型号不适用、超范围使用产生的损坏；
 - e). 以上相当类型情况。

七、包装清单

序号	品 名	数量
1	张 力 器	1 台
2	张 力 杆	1 根
3	六 角 扳 手	1 把
4	M4 内六角紧定螺钉	2 件
5	使 用 说 明 书	1 份